禁転載複製
当日配付
試験終了後公開

B69

「中央職業能力開発協会編」

令和７年度 技能検定
１級 工業包装 学科試験問題
(工業包装作業)

1. 試験時間　1時間40分
2. 問題数　50題(A群25題、B群25題)
3. 注意事項
   (1) 係員の指示があるまで、この表紙はあけないでください。
   (2) 答案用紙(真偽法と多肢択一法の併用)に検定職種名、作業名、級別、受検番号、氏名を必ず記入してください。
   (3) 係員の指示に従って、問題数を確かめてください。それらに異常がある場合は、黙って手を挙げてください。問題はA群(真偽法)とB群(多肢択一法)とに分かれています。
   (4) 試験開始の合図で始めてください。
   (5) 解答の方法(真偽法と多肢択一法の併用)は次のとおりです。
   イ. A群の問題(真偽法)は、一つ一つの問題の内容が正しいか、誤っているかを判断して解答してください。
   ロ. B群の問題(多肢択一法)は、正解と思うものを一つだけ選んで、解答してください。二つ以上に解答した場合は誤答となります。
   ハ. 答案用紙(マークシート用紙)へ解答する際は、答案用紙に記載されている注意事項に従ってください。
   ニ. 答案用紙の解答欄は、A群の問題とB群の問題とでは異なります。所定の解答欄に、試験問題の題数に応じて解答してください。解答欄はA群は50題まで、B群は25題まで解答できるようになっています。
   (6) 電子式卓上計算機その他これと同等の機能を有するものは、使用してはいけません。
   (7) 携帯電話、スマートフォン、ウェアラブル端末等は、使用してはいけません。
   (8) 試験中、質問があるときは、黙って手を挙げてください。ただし、試験問題の内容、漢字の読み方等に関する質問にはお答えできません。
   (9) 試験終了時刻前に解答ができあがった場合は、黙って手を挙げて、係員の指示に従ってください。
   (10) 試験中に手洗いに立ちたいときは、黙って手を挙げて、係員の指示に従ってください。
   (11) 試験終了の合図があったら、筆記用具を置き、係員の指示に従ってください。

［A群（真偽法）］

1　日本産業規格(JIS)によれば、バルク包装は、作業の容易化及び内容品を一度にまとめるために施す包装又は個装を簡略化した包装と規定されている。

2　日本産業規格(JIS)によれば、商業包装は、各種事業所(学校、病院、ホテル、食堂等)へ多量に、かつ、継続的に供給する物品を、大きな単位にまとめた包装と規定されている。

3　日本産業規格(JIS)によれば、集合包装は、複数の物品又は包装貨物を1個の大形貨物にユニット化し、機械による取扱いに適するようにした包装と規定されている。

4　日本産業規格(JIS)によれば、複々両面段ボールは、両面段ボールの片側に片面段ボールの段頂を貼り合わせた段ボールと規定されている。

5　日本産業規格(JIS)によれば、普通木箱I・A形の用途は、内容品が防水を必要とせず、また、局部的に保護すれば足りる場合と規定されている。

6　日本産業規格(JIS)によれば、カートンフォーマは、板紙製シートを所定の形に組み立てる機械と規定されている。

7　防湿包装に用いる乾燥剤の使用量は、一般に、防湿包装材料の透湿度が低いほど少量でよい。

8　日本産業規格(JIS)によれば、さび止め包装方法の一般共通事項として、金属製品の研磨部分は、素手で触れてもよいと規定されている。

9　日本産業規格(JIS)によれば、作業標準とは、作業の目的、作業条件、作業方法、作業結果の確認方法などを示した標準と規定されている。

10　日本産業規格(JIS)によれば、防せい紙には、気化性防せい紙と接触式防せい紙がある。

11　日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱の防水材料として、溶融亜鉛めっき鋼板を用いる場合、鋼板の厚さは、0.258mm以上のものを用いると規定されている。

12　日本産業規格(JIS)によれば、密閉合板張り枠組箱において、側に水平部材を1本用いる形式は、タイプAと規定されている。

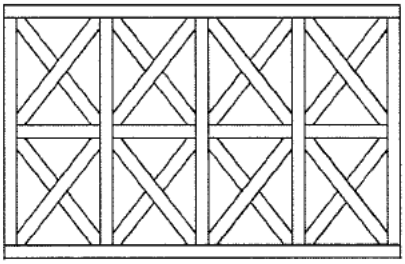
13　日本産業規格(JIS)によれば、密閉板張り枠組箱の外板幅は、9cm以上とし、側及びつまの外板の両端の外板幅は、15cm以上とすると規定されている。

14　日本産業規格(JIS)によれば、ユニットロードシステムに使用する平パレットは、木製、金属製及びプラスチック製の3種類と規定されている。

［A群（真偽法）］

15　日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱の内のり幅とは、側のそえ柱の内面間の寸法をいう。

16　日本産業規格(JIS)によれば、密閉板張り枠組箱において、下図の枠組形式は、2KKである。



17　日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱において、滑材のつなぎ位置は、すり材のある範囲内で重心位置を避け、両外側滑材を左右交互にすると規定されている。

18　日本産業規格(JIS)によれば、木箱の振れ止めは、はりとはりとの間を直角につなぐ補強部材である。

19　日本産業規格(JIS)によれば、密閉板張り枠組箱において、天井板の両外側の板の幅は、12cm以上とすると規定されている。

20　日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱において、そえ柱を必要とする場合、その長さは、支柱の長さの1／2以上とすると規定されている。

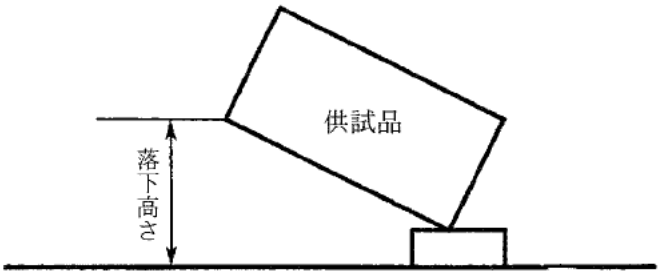
21　日本産業規格(JIS)によれば、腰下付木箱II・B形の内容品質量は、200kg以下と規定されている。

22　日本産業規格(JIS)によれば、下図の包装貨物の荷扱い図記号は、包装貨物をクランプタイプのつり上げ装置で取り扱うために、図示の側でクランプを行わなければならないことを示す。

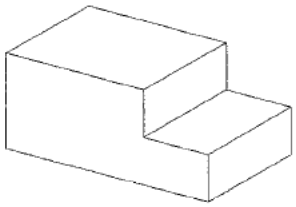


［A群（真偽法）］

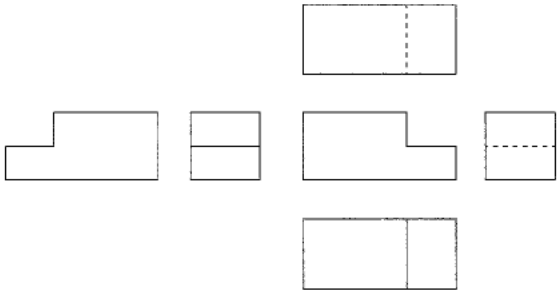
23　日本産業規格(JIS)によれば、下図の状態から供試品を落下させる衝撃試験は、片支持りょう落下試験である。



24　下図の(1)見取図に示す品物を第三角法で投影すると、(2)投影図のようになる。



(1)見取図



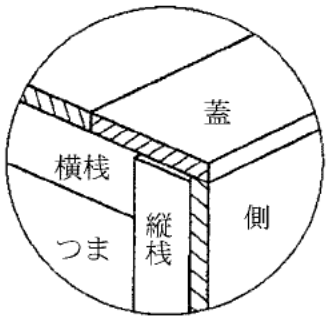
(2)投影図

25　労働安全衛生法関係法令によれば、事業者は、機械間又はこれと他の設備との間に設ける通路の幅は、50cm以上としなければならないと規定されている。

［B群（多肢択一法）］

1　文中の(　　)内に当てはまる語句として、適切なものはどれか。
防水内装と(　　)は、内容品を化学的に保護する内装方法である。
イ　衝撃内装
ロ　防湿内装
ハ　緩衝内装
ニ　固定内装

2　日本産業規格(JIS)によれば、下図のつま面形である普通木箱の名称として、適切なものはどれか。
イ　つま縦桟木箱
ロ　つま横桟木箱
ハ　べた額桟木箱
ニ　留め額桟木箱



3　日本産業規格(JIS)によれば、さび止め包装方法の種類の記号のうち、金属製品を脱酸素剤とともに密閉空間に保持する方法を示すものはどれか。
イ　RP2
ロ　RP3
ハ　RP4
ニ　RP5

4　日本産業規格(JIS)によれば、のこ刃自体が移動しながら加工する丸のこ盤はどれか。
イ　昇降丸のこ盤
ロ　走行丸のこ盤
ハ　テーブル傾斜丸のこ盤
ニ　軸傾斜丸のこ盤

5　日本産業規格(JIS)によれば、さび止め油に関する記述として、適切でないものはどれか。
イ　NP－0は、指紋除去形である。
ロ　NP－1は、溶剤希釈形である。
ハ　NP－10は、ペトロラタム形である。
ニ　NP－20は、気化性である。

6　日本産業規格(JIS)によれば、金属製品の浮かしバリア法に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　金属製品を固定させるため、外装の内側の支持台又は容器の底面に孔をあけ、ガスケットを付ける。

ロ　さび止め油を被覆した部分には、耐油性バリヤ材を当て、テープ、ひもなどで固定し、金属製品を支持台又は容器底面に固定する。

ハ　吸引ポンプによって、内部の空気量ができるだけ少なくなるように吸引し、その部分をヒートシールする。

ニ　製品周囲を包み込むはり合せアルミニウムはくには、内部の検査ができる窓を必ず設ける。

7　文中の(　　)内に当てはまる数値として、適切なものはどれか。

日本産業規格(JIS)によれば、さび止め包装において、乾燥剤の使用量を算出するときに用いる温度及び湿度に関する係数は、原則として、包装系の内部相対湿度を(　　)%と想定した値を使用する。

イ　20

ロ　25

ハ　30

ニ　40

8　日本産業規格(JIS)によれば、品質管理に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　ヒストグラムは、二つの特性の相関関係を見るために使用する。

ロ　マトリックス・データ解析は、通常、大量にある数値データを解析して、項目を集約し、評価項目間の差を明確に表すために使用する。

ハ　パレート図は、改善すべき事項の全体に及ぼす影響の確認や、改善による効果の確認に使用する。

ニ　チェックシートは、層別データの記録用紙として使用する。

9　文中の(　　)内に当てはまる数値として、適切なものはどれか。

合板の日本農林規格(JAS)によれば、表示厚さ15.0mm未満の構造用合板における単板の積層数は、(　　)以上と規定されている。

イ　3

ロ　4

ハ　5

ニ　7

10　日本産業規格(JIS)によれば、外装用段ボール箱の種類に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　段ボール箱の種類は、両面段ボール箱と複両面段ボール箱に大別される。

ロ　段ボール箱の種類に応じて最大総質量と最大寸法が規定されている。

ハ　段ボール箱の最大総質量は、内容品質量の最大値をいう。

ニ　CD－3形の段ボール箱に使用する段ボールは、複両面段ボール3種である。

［B群（多肢択一法）］

11　日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱における上部荷重に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　天井幅と同じ幅の貨物を積み重ねるときは、積上げ荷重が主として働く。

ロ　天井幅より長い台木を用いて、貨物を積み重ねるときは、積上げ荷重が主として働く。

ハ　主として側で支える上部荷重を、天井荷重という。

ニ　天井幅より小さい貨物を直接載せるときは、天井荷重及び積み上げ荷重が働く。

12　文中の(　　)内に当てはまる数値として、適切なものはどれか。

日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱に使用する木材の含水率は、通常、(　　)%以下とすると規定されている。

イ　5

ロ　10

ハ　20

ニ　30

13　日本産業規格(JIS)によれば、外板の張り方がすかし板張りで、かつ、組立方法がくぎ付けである枠組箱の種類を表すものはどれか。

イ　1A形

ロ　1B形

ハ　3A形

ニ　3B形

14　文中の(　　)内に当てはまる語句の組合せとして、適切なものはどれか。

木材の中央部に下向きの荷重を加えたとき、内部応力として、中立面よりも上側に(　①　)が働き、下側に(　②　)が働く。これにより、木材が折れる。

	①	②
イ	引張力	圧縮力
ロ	圧縮力	衝撃力
ハ	圧縮力	引張力
ニ	衝撃力	圧縮力

15　文中の(　　)内に当てはまる数値として、適切なものはどれか。

日本産業規格(JIS)によれば、内容品の質量が3トン以下で、フォークリフト荷役が行われる枠組箱において、すり材を用いてフォークの差込口を設ける場合、各差込口におけるすり材同士の間隔(各差込口の幅)は、(　　)cm以上と規定されている。

イ　15

ロ　20

ハ　25

ニ　30

［B群（多肢択一法）］

16　文中の(　　)内に当てはまる語句の組合せとして、適切なものはどれか。

日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱の構造において、滑材の中心間隔は、120cm(　①　)とし、中間に用いる滑材の寸法は、両端滑材(　②　)厚さとすると規定されている。

	①	②
イ	以上	と同じ
ロ	以上	の80%以下の
ハ	以下	と同じ
ニ	以下	の80%以下の

17　日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱の天井の防水に関する記述として、適切なものはどれか。

イ　1A形の枠組箱では、防水材料が垂れて水がたまるおそれがあるときは、防水材料の下に帯鋼(おびこう)若しくはひも類を張るか、又は合板を下張りして、防水材料を支えなければならない。

ロ　2形の枠組箱では、天井の防水処理は、特に必要ない。

ハ　枠組箱の天井板と同寸法で1枚の防水材料を用い、継ぎ足しをしない。

ニ　1B形の枠組箱では、天井の防水処理は、特に必要ない。

18　日本産業規格(JIS)によれば、枠組箱のボルト締め方法(ラグスクリューを含む。)に関する記述として、適切なものはどれか。

イ　ボルトは、部材にその径よりも大きい孔をあけて打ち込む。

ロ　ボルトは、ナットを締めたとき、ナットの先端からの余りが1ねじ以下となるものを使用する。

ハ　ラグスクリューの径が15mmの場合は、部材に15mmの下穴をあける。

ニ　滑材及びすり材の下面などに用いるボルトは、沈頭しなければならない。

19　日本産業規格(JIS)によれば、下図の荷扱い図記号が表すものはどれか。

イ　フォーク差込み禁止

ロ　転がし禁止

ハ　ハンドトラック使用制限

ニ　重心の片寄りに注意



20　パッキングリスト(梱包明細書)の記入事項の英語名とその和訳の組合せとして、適切でないものはどれか。

	英語名	和訳
イ	Invoice No.	送り状番号
ロ	Gross Weight	正味質量
ハ	Unloading Port	荷揚港
ニ	Measurement	寸法

［B群（多肢択一法）］

21　国際取引における引渡条件の危険負担について、適切でないものはどれか。

イ　FCAでは、輸出地における指定場所で買主が指定した運送人に貨物を引き渡した時点で、売主から買主に移転する。

ロ　CPTでは、輸入地の指定場所に到着した輸送手段上で買主に貨物を引き渡した時点で、売主から買主に移転する。

ハ　CFRでは、輸出地の港で船舶に貨物を積み込んだ時点で、売主から買主に移転する。

ニ　FASでは、輸出地の港で船側に貨物が置かれた時点で、売主から買主に移転する。

22　日本産業規格(JIS)によれば、包装貨物の落下・衝撃試験の分類において、レベル4に該当する輸送、保管及び荷役の程度はどれか。

イ　人的荷役回数がほとんどなく、大半が機械荷役であり、大きな外力がかかる可能性がない。

ロ　機械荷役及び人的荷役で外力のレベルは一般的と想定される。

ハ　人的荷役回数が多く、機械荷役を含め、最終目的地までに大きな外力がかかる可能性がある。

ニ　人的荷役回数が非常に多く、機械荷役を含め、大きな力がかかる可能性がある。

23　日本産業規格(JIS)によれば、「L　A×B×t－L」によって表される形鋼はどれか。

イ　等辺山形鋼又は不等辺山形鋼

ロ　軽溝形鋼

ハ　不等辺不等厚山形鋼

ニ　I形鋼

24　フォークリフトに関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　フォークリフトは、マストやフォーク等の荷役装置が運転席の前方に装着されているので、運転者の前方の視界が制限される。

ロ　ヘッドガードは、フォーク上にのせた荷物がマストの後方に落下することを防ぐ装置である。

ハ　一般的なフォークリフトは、後輪操舵式である。

ニ　フリーリフト量が大きいフォークリフトは、コンテナ内や船内などで、より高く荷物を積み込みたい場合に有効である。

25　労働安全衛生法関係法令によれば、クレーンの玉掛用具として、使用できるものはどれか。

イ　クレーンの玉掛用具であるつりチェーンの安全係数が3のもの。

ロ　ワイヤロープの直径の減少が公称径が5%のもの。

ハ　ワイヤロープ一(ひと)よりの間において、素線(フィラ線を除く。)の数の15%の素線が切断しているもの。

ニ　クレーンの玉掛用具であるフック又はシャックルの安全係数が4のもの。