禁転載複製
当日配付
試験終了後公開

B50

「中央職業能力開発協会編」

令和７年度 技能検定
１級 布はく縫製 学科試験問題
（ワイシャツ製造作業）

1. 試験時間　1時間40分
2. 問題数　50題(A群25題、B群25題)
3. 注意事項
   (1) 係員の指示があるまで、この表紙はあけないでください。
   (2) 答案用紙(真偽法と多肢択一法の併用)に検定職種名、作業名、級別、受検番号、氏名を必ず記入してください。
   (3) 係員の指示に従って、問題数を確かめてください。それらに異常がある場合は、黙って手を挙げてください。問題はA群(真偽法)とB群(多肢択一法)とに分かれています。
   (4) 試験開始の合図で始めてください。
   (5) 解答の方法(真偽法と多肢択一法の併用)は次のとおりです。
      イ. A群の問題(真偽法)は、一つ一つの問題の内容が正しいか、誤っているかを判断して解答してください。
      ロ. B群の問題(多肢択一法)は、正解と思うものを一つだけ選んで、解答してください。二つ以上に解答した場合は誤答となります。
      ハ. 答案用紙(マークシート用紙)へ解答する際は、答案用紙に記載されている注意事項に従ってください。
      ニ. 答案用紙の解答欄は、A群の問題とB群の問題とでは異なります。所定の解答欄に、試験問題の題数に応じて解答してください。解答欄はA群は50題まで、B群は25題まで解答できるようになっています。
   (6) 電子式卓上計算機その他これと同等の機能を有するものは、使用してはいけません。
   (7) 携帯電話、スマートフォン、ウェアラブル端末等は、使用してはいけません。
   (8) 試験中、質問があるときは、黙って手を挙げてください。ただし、試験問題の内容、漢字の読み方等に関する質問にはお答えできません。
   (9) 試験終了時刻前に解答ができあがった場合は、黙って手を挙げて、係員の指示に従ってください。
   (10) 試験中に手洗いに立ちたいときは、黙って手を挙げて、係員の指示に従ってください。
   (11) 試験終了の合図があったら、筆記用具を置き、係員の指示に従ってください。

［A群（真偽法)］

1　パレート図は、不良原因の重点項目を発見する手法として利用される。

2　製造工程における仕掛品は、加工中のものと運搬中のものの2種類である。

3　型入れ作業の前に重視する検査項目は、生地幅、部品点数及び布目である。

4　アパレルにおけるCAM作業とは、コンピュータを使用して、製図やグレーディング等を行うことをいう。

5　なで肩体型の人が、標準体型の人のシャツを着ると、たすきじわが出る。

6　マーキングとは、基準サイズのパターンを拡大・縮小することをいう。

7　裁断の歩留り率とは、生地面積に対して、型入れした面積の割合のことである。

8　折り返し延反とは、原反を往復させながら重ねることである。

9　あるサイズの型紙において、ゆき丈のサイズ展開を行う際に、袖丈のみで変更する場合、袖山側を修正するとよい。

10　インターロックミシンで袖付けを行う場合、身ごろを下にすると縫製しやすい。

11　ハト目穴かがりの縫い目には、ウィップ縫いとパール縫いがある。

12　素材の混紡率がポリエステル65%・綿35%の場合、下ごしらえのアイロンには、スチームアイロンを使用してはならない。

13　電動たて刃裁断機を操作する場合に、裁ちずれを起こさないためには、裁断機を使用者の正面に位置させるとよい。

14　本縫い針送りミシンは、厚地専用のミシンである。

15　同一の呼び(番手)のフィラメント糸とカタン糸では、フィラメント糸の方が細い。

16　本縫いミシンの糸切れを防止するには、S撚り(右撚り)の糸を上糸に、Z撚り(左撚り)の糸を下糸にするとよい。

17　ポリエステル・綿の混紡の生地は、ポリエステルの防しわ性と綿の吸湿性等を合わせた利点がある。

［A群（真偽法）］

18　オックスフォードは、平織の一種である。

19　合成繊維の高率混紡生地を裁断するには、高速の裁断機を使用するとよい。

20　混紡織物とは、2種類以上の異なる繊維を混合した糸で織ったものをいう。

21　毛織物を用いたワイシャツは、布はく縫製品ではない。

22　日本産業規格(JIS)によれば、オープンシャツは、えりあきシャツの総称である。

23　家庭用品品質表示法関係法令によれば、ワイシャツの品質に関し表示すべき事項には、はっ水性がある。

24　日本産業規格(JIS)における安全色は、安全な場所のみを識別しやすくすることにより、災害の防止を図るため考えられたものである。

25　労働安全衛生法関係法令によれば、機械間又はこれと他の設備との間に設ける通路の幅は、80cm以上としなければならない。

［B群（多肢択一法）］

1　ワイシャツの標準的な縫製工程数として、適切なものはどれか。
　イ　95
　ロ　75
　ハ　50
　ニ　35

2　工程を図示するために用いる記号の名称とその記号の組合せとして、誤っているものはどれか。

	[記号の名称]	[記号]
イ	貯蔵	
ロ	滞留	
ハ	数量検査	
ニ	加工	

3　屈身体を製図する場合に関する記述として、適切でないものはどれか。
　イ　胸幅を狭くする。
　ロ　背幅を広くする。
　ハ　後ろ身ごろを短くする。
　ニ　肩幅を広くする。

4　次のうち、セットインスリーブはどれか。
　イ　袖付けを先に行ってから、脇を続けて縫う方法。
　ロ　袖と身ごろを別に作り、縫い付ける方法。
　ハ　肩と袖を一続きに袖布を縫い付けたもの。
　ニ　袖山が低く直線的で、イセ込みがないもの。

5　標準体型の型紙を、反身体と屈身体に修正する際に、一般に、適切でないものはどれか。
　イ　前身丈の修正
　ロ　後ろ身丈の修正
　ハ　ヨーク幅の修正
　ニ　アームホールの位置の修正

6　ワイシャツの一般的な袖山の高さとして、適切なものはどれか。
　イ　袖ぐりの1/6
　ロ　袖ぐりの1/4
　ハ　袖ぐりの1/3
　ニ　袖ぐりと同寸

［B群（多肢択一法）］

7　重ね裁断を行う際、身ごろ等の大型の部品の裁断に適しているものはどれか。
　イ　電動丸刃裁断機
　ロ　バンドナイフ裁断機
　ハ　電動たて刃裁断機
　ニ　打ち抜き裁断機

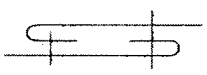
8　ダイカットが可能な裁断機はどれか。
　イ　自動裁断機
　ロ　手動たて刃裁断機
　ハ　打ち抜き裁断機
　ニ　バンドナイフ裁断機

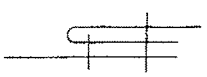
9　型入れ時に、パーツの差し込みを行ってはならないものはどれか。
　イ　ブロード
　ロ　ツイル
　ハ　オックスフォード
　ニ　コーデュロイ

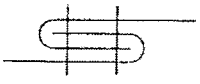
10　シームパッカリングを少なくする要因として、適切でないものはどれか。
　イ　糸調子を緩くする。
　ロ　針板の穴を小さくする。
　ハ　細い針と糸を使用する。
　ニ　押さえ金の圧力を強くする。

11　インターロックミシンに、使用される針の種類はどれか。
　イ　DC
　ロ　DB
　ハ　TQ
　ニ　DP

12　袖付け方法の本縫い巻き伏せ仕様における、針の位置の図示方法として、適切なものはどれか。


イ


ロ


ハ


ニ

［B群（多肢択一法)］

13　次の設備①～⑤を同時に稼働する場合の電流値として、適切なものはどれか。
ただし、電圧は、全て100Vとする。

[設備]

① 本縫いミシン(400W/台)6台
② ロックミシン(400W/台)2台
③ プレス(3kW/台)1台
④ アイロン(500W/台)3台
⑤ 穴・ボタン付けミシン(450W/台)2台

イ　43A
ロ　47.5A
ハ　70A
ニ　86A

14　ワイシャツを縫製する際、本縫いミシンで使用する下糸における、ボビンケースからの一般的な糸テンションはどれか。

イ　5～10g
ロ　15～25g
ハ　50～55g
ニ　70～75g

15　次のうち、合成繊維でないものはどれか。

イ　ナイロン
ロ　ビニロン
ハ　ポリエステル
ニ　レーヨン

16　文中の(　　)内に当てはまる語句の組合せとして、適切なものはどれか。

糸の太さをデニールや番手で表すとき、デニールは数字が大きいほど(　A　)、番手は数字が大きいほど(　B　)。

	[A]	[B]
イ	細くなり	太くなる
ロ	太くなり	細くなる
ハ	細くなり	細くなる
ニ	太くなり	太くなる

17　次のうち、天然繊維でないものはどれか。

イ　植物繊維
ロ　再生繊維
ハ　動物繊維
ニ　鉱物繊維

［B群（多肢択一法）］

18　織物に関する記述として、適切でないものはどれか。
イ　コーデュロイ(コール天)は、たて添毛織物である。
ロ　斜文織(綾織)は、綜絖(そうこう)が3枚以上ないと作れない。
ハ　ギンガムは、平織である。
ニ　ジョーゼットは、たて糸とよこ糸に強撚糸を用いた平織物である。

19　裁断前に、生地の寸法の安定化を図るための加工はどれか。
イ　抗ピル加工
ロ　バイオシル加工
ハ　縮絨加工
ニ　SR加工

20　一般に、布はく縫製品でないものはどれか。
イ　学生服
ロ　ブラウス
ハ　ポロシャツ
ニ　エプロン

21　日本産業規格(JIS)における、シャツに関する記述として、誤っているものはどれか。
イ　ドレスシャツは、ビジネス用ワイシャツの総称である。
ロ　ワイシャツは、えり回りとゆきのフィット性が強く要求されるシャツである。
ハ　ワイシャツは、えり、台えり、前たて、カフスの付いたシャツの総称である。
ニ　シャツブラウスは、男子用のワイシャツから変化した形のブラウスである。

22　日本産業規格(JIS)において、成人男子用のワイシャツの種類に規定されていないものはどれか。
イ　生地による種類
ロ　長さによる種類(そでの長さ)
ハ　サイズによる種類
ニ　形状による種類

23　文中の(　　)内に当てはまる数値として、正しいものはどれか。
日本産業規格(JIS)によれば、成人男子用のワイシャツにおけるゆきのサイズの許容差は、(　　)である。
イ　±0.5cm
ロ　±0.8cm
ハ　±1.0cm
ニ　±1.5cm

［B群（多肢択一法）］

24　家庭用品品質表示法関係法令において、毛の混用率が100%である旨を表示する場合、その誤差の許容範囲として規定されているものはどれか。

イ　－1%以内
ロ　－3%以内
ハ　－7%以内
ニ　－10%以内

25　家庭用品品質表示法関係法令に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　混用率は、その組成繊維の質量の全ての組成繊維の質量に対する割合をいう。
ロ　織物には、取扱表示を行わなければならない。
ハ　繊維の組成の表示は、組成繊維である全ての繊維の名称を示す用語にそれぞれの繊維の混用率を示す数値を併記する。
ニ　取扱表示は、日本産業規格(JIS)L0001：2024(繊維製品の取扱いに関する表示記号及びその表示方法)の3に規定する記号をいう。