禁転載複製
当日配付
試験終了後公開

B24

「中央職業能力開発協会編」

令和７年度 技能検定
２級 建築板金 学科試験問題
(内外装板金作業)

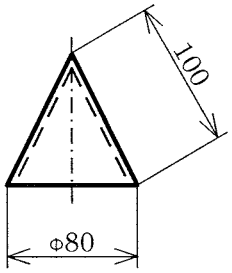
1. 試験時間　1時間40分
2. 問題数　50題(A群25題、B群25題)
3. 注意事項
   (1) 係員の指示があるまで、この表紙はあけないでください。
   (2) 答案用紙(真偽法と多肢択一法の併用)に検定職種名、作業名、級別、受検番号、氏名を必ず記入してください。
   (3) 係員の指示に従って、問題数を確かめてください。それらに異常がある場合は、黙って手を挙げてください。問題はA群(真偽法)とB群(多肢択一法)とに分かれています。
   (4) 試験開始の合図で始めてください。
   (5) 解答の方法(真偽法と多肢択一法の併用)は次のとおりです。
      イ. A群の問題(真偽法)は、一つ一つの問題の内容が正しいか、誤っているかを判断して解答してください。
      ロ. B群の問題(多肢択一法)は、正解と思うものを一つだけ選んで、解答してください。二つ以上に解答した場合は誤答となります。
      ハ. 答案用紙(マークシート用紙)へ解答する際は、答案用紙に記載されている注意事項に従ってください。
      ニ. 答案用紙の解答欄は、A群の問題とB群の問題とでは異なります。所定の解答欄に、試験問題の題数に応じて解答してください。解答欄はA群は50題まで、B群は25題まで解答できるようになっています。
   (6) 電子式卓上計算機その他これと同等の機能を有するものは、使用してはいけません。
   (7) 携帯電話、スマートフォン、ウェアラブル端末等は、使用してはいけません。
   (8) 試験中、質問があるときは、黙って手を挙げてください。ただし、試験問題の内容、漢字の読み方等に関する質問にはお答えできません。
   (9) 試験終了時刻前に解答ができあがった場合は、黙って手を挙げて、係員の指示に従ってください。
   (10) 試験中に手洗いに立ちたいときは、黙って手を挙げて、係員の指示に従ってください。
   (11) 試験終了の合図があったら、筆記用具を置き、係員の指示に従ってください。

［A群（真偽法）］

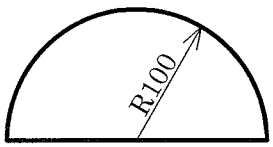
1　曲げ加工において、曲げ半径を板厚の5倍以上にすると、一般に、曲げ部の板厚は減少する。

2　せん断した板金を曲げ加工した場合、端部にかえり(ばり)がある方の面を外側にして曲げると、板金に割れが生じやすくなる。

3　次図の図Aに示す円錐における側面の展開図は、図Bである。



図A



図B

4　寸法が内径で示された円筒を板金の曲げ加工により製作する場合、円筒の板取り寸法は、次式で求められる。ただし、はぜしろ及び重ねしろは、考えないものとする。

板取り寸法＝(内径－板厚)×π

5　溶解アセチレンガスボンベは、横にして使用する。

6　スケヤシャーのシャー角は、板金のせん断に要する力を大きくするために付けられている。

7　4本ロール機は、ロールを傾けることにより、板金を円錐状に曲げることもできる。

8　プレスブレーキで機械式(クランク式)のものは、スライド調整により下死点位置を下げすぎると、機械や型を破損するおそれがある。

9　平たがねで板金を切断すると、ひずみの発生が少ない。

10　ひずみの種類は、一般に、引張ひずみと圧縮ひずみの2種類である。

11　木造建築物の筋かいは、地震や風などによる水平力に抵抗する効果がある。

12　日本産業規格(JIS)によれば、製図における引出線には、細い二点鎖線を用いるとされている。

13　電力とは、電流が流れて1分間に電気が行う仕事量をいう。

［A群（真偽法）］

14　三相誘導電動機の回転方向は、変えることができない。

15　労働安全衛生法関係法令によれば、はしご道(固定はしご)は、原則として、はしごの上端を床から 60cm 以上突出させることとされている。

16　真鍮（しんちゅう）は、銅とすずの合金である。

17　アルミニウム合金の材料をやすりがけするときの目の種類は、複目よりも単目の方がよい。

18　次図は、ピッツバーグはぜの断面である。



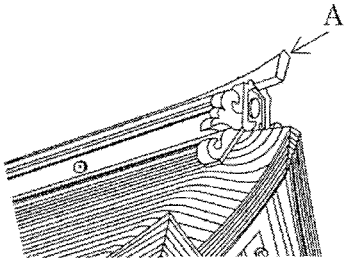
19　建築工事の工程表の表示形式には、バーチャート式やネットワーク式などがある。

20　SRC造は、鉄筋コンクリート造の略称である。

21　折板屋根における折板の接合方法には、一般に、重ね形、はぜ締め形、かん合形がある。

22　落口と落口の間隔が 15m を超える場合は、落口と落口の間にエキスパンションを設けるとよい。

23　次図の屋根におけるA部は、鳥衾（ぶすま）である。



24　屋根裏への換気口の設置は、結露防止に効果はない。

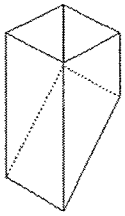
25　クレーンで屋根材を揚重する場合、地盤が軟弱なときは、仮設鉄板を敷いて行う。

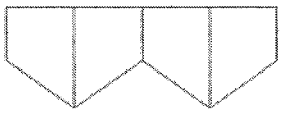
［B群（多肢択一法)］

1　文中の(　　)内に当てはまる語句として、最も適切なものはどれか。
曲げ加工における中立面は、(　　)のことである。
イ　板厚の中央の面
ロ　伸びも縮みも生じない面
ハ　板厚の内側の面
ニ　板厚の外側の面

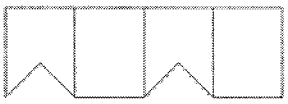
2　次のうち、せん断加工した鋼板の切り口の部位を表す名称でないものはどれか。
イ　だれ
ロ　かえり(ばり)
ハ　破断面
ニ　ねじれ

3　次図の四角筒の展開図として、適切なものはどれか。

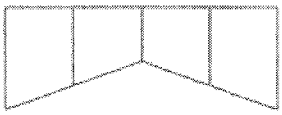




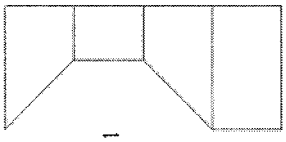
イ



ロ



ハ



ニ

4　直径が100mmで、はぜ組による円筒のはぜ幅が5mmの場合、板取りする際の寸法として、正しいものはどれか。ただし、円周率は、3.14とする。
イ　324mm
ロ　329mm
ハ　334mm
ニ　339mm

5　次のうち、溶接における欠陥の名称でないものはどれか。
イ　オーバラップ
ロ　アンダカット
ハ　ダイス
ニ　ピット

［B群（多肢択一法）］

6　文中の(　　)内に当てはまる語句の組合せとして、適切なものはどれか。

リベット締めにおいて、リベットのピッチが(①)と母材に比べリベットが弱くなり、リベットのピッチが(②)すぎると穴数が多くなり、母材が弱くなる。

	①	②
イ	大きい	小さ
ロ	大きい	大き
ハ	小さい	小さ
ニ	小さい	大き

7　ガングスリッタに関する記述として、適切なものはどれか。

イ　板材を一定幅の長尺の帯板に切断できる。

ロ　上刃と下刃との上下振動で切断する。

ハ　曲線状の切断に適している。

ニ　刃は、直刃である。

8　3本ロール機に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　ピラミッドタイプは、一般に、厚板の曲げ加工に使用される。

ロ　ピンチタイプは、一般に、薄板の曲げ加工に使用される。

ハ　ロール軸を板金の圧延方向と平行にして曲げ加工するよりも、板金の圧延方向と直角にして曲げ加工を行った方が、板金に割れが生じやすい。

ニ　手動式のものと動力式のものがある。

9　次のうち、プレス加工でないものはどれか。

イ　打抜き加工

ロ　せん断加工

ハ　突切り加工

ニ　研削加工

10　金切りばさみに関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　はさみのかしめは、ゆるみがないように強く締め付ける。

ロ　柳刃で曲線を切断するときの刃のそりは、一般に、けがき線の曲線方向と逆にする。

ハ　えぐり刃で曲線を切断するときの刃のそりは、けがき線の曲線と一致させる。

ニ　曲線を切断するときは、刃長をいっぱいに使い、できるだけ連続的に切断する。

11　文中の(　　)内に当てはまる語句として、適切なものはどれか。

外力により変形した物体が、その力が除かれたとき、もとの形に戻ろうとする性質を(　　)という。

イ　弾性

ロ　塑性

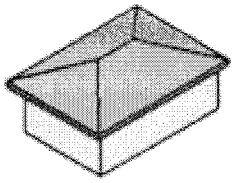
ハ　応力

ニ　モーメント

［B群（多肢択一法）］

12　次図の屋根形状の名称として、適切なものはどれか。

イ　寄棟
ロ　方形
ハ　入母屋
ニ　切妻

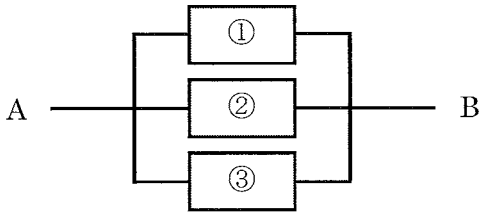


13　日本産業規格(JIS)によれば、製図において、細い実線を使用しないものはどれか。

イ　寸法補助線
ロ　寸法線
ハ　ハッチング
ニ　かくれ線

14　次図の抵抗①、②及び③が同じ抵抗値であって、AB間の合成抵抗値が1Ωであるとき、抵抗①の抵抗値はどれか。

イ　1Ω
ロ　2Ω
ハ　3Ω
ニ　4Ω



15　6極の三相誘導電動機を電源周波数50Hzで運転するときの回転数として、適切なものはどれか。ただし、すべりは考えないものとする。

イ　300 rpm
ロ　600 rpm
ハ　1000 rpm
ニ　1500 rpm

16　文中の(　　)内に当てはまる数値として、正しいものはどれか。

労働安全衛生法関係法令によれば、事業者は、(　　)m以上の高所から物体を投下するときは、適当な投下設備を設け、監視人を置く等労働者の危険を防止するための措置を講じなければならない。

イ　2
ロ　3
ハ　4
ニ　5

［B群（多肢択一法）］

17　合金に関する一般的な記述として、適切でないものはどれか。

イ　はんだは、鉛と亜鉛の合金である。

ロ　ステンレス鋼は、ニッケルやクロムを含み、炭素の含有量が少ない合金鋼である。

ハ　常温で加工した黄銅板は、時間が経過してから割れを生じることがある。

ニ　アルミニウムの比重は、鉄の約1／3で、電気の伝導性がよい。

18　ロール成形機に関する記述として、適切なものはどれか。

イ　長尺ものの成形ができる。

ロ　ロールコマの段数が多いほど、成形板の寸法精度は悪くなる。

ハ　薄い断熱材が裏打ちされた鋼板は、成形ができない。

ニ　ロールコマの駆動は、一般に、モーター直結である。

19　はんだ付け用溶剤として、一般に、使用しないものはどれか。

イ　塩酸

ロ　濃硫酸

ハ　松やに(樹脂)

ニ　塩化亜鉛

20　次のうち、設計図書の意匠図に含まれないものはどれか。

イ　平面図

ロ　立面図

ハ　基礎伏図

ニ　展開図

21　横葺き屋根に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　アルミニウム製の唐草を使用する場合は、素材の組合せを考慮しなくてもよい。

ロ　同一面での谷納めの場合、谷板は、一般に、稲妻谷(たたみはぜ)とする。

ハ　桁方向の継手は、熱伸縮を考慮しなければならない。

ニ　桁方向の継手は、一般に、キャップ式又ははぜ式とする。

22　次のうち、屋根勾配が3／100に適した金属板葺きの屋根構法はどれか。

イ　折板葺き

ロ　横葺き

ハ　金属瓦葺き

ニ　波板葺き

［B群（多肢択一法）］

23　外壁の金属成形板張りの施工に関する記述として、適切でないものはどれか。

イ　横張り工法の場合、土台水切りは、基準墨に合わせて先付けする。

ロ　出隅部には、原則として、縦胴縁を設ける。

ハ　金属成形板の継手部において、雨水が浸入するおそれがある場合には、シーリング処理を行う。

ニ　横張り工法の場合、金属成形板は、一般に、壁の上部から取り付けていく。

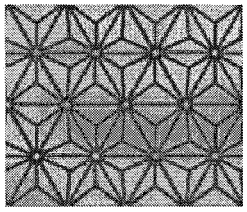
24　次の模様の名称はどれか。

イ　網代

ロ　亀甲

ハ　笹の葉

ニ　麻の葉



25　文中の(　　)内に当てはまる語句として、適切なものはどれか。

鉄筋コンクリート造では、コンクリートが(　　)であることによって、鉄筋が錆びるのを防いでいる。

イ　強酸性

ロ　弱酸性

ハ　中性

ニ　アルカリ性